

SPIRIT WBF 5400



Kyl- och smörjmedel för flera slags bearbetning av många olika slags metaller

ANVÄNDNINGSSOMRÅDE

- SPIRIT WBF 5400 rekommenderas speciellt till verkstäder som utför många olika bearbetningsoperationer på många olika slags metaller
- SPIRIT WBF 5400 är lämplig för krävande bearbetningsprocesser
- Bearbetning av järnhaltiga och icke järnhaltiga metaller
- SPIRIT WBF 5400 ger mycket fina resultat vid planslipning, rundslipning och centerless-slipning
- Rekommenderade blandningsförhållanden (blanda kyl- och smörjmedlet i vatten av god kvalitet):
 - slipning: 4 %
 - moderat bearbetning: 5 till 7 %
 - krävande bearbetning: 6 till 9 %

PRESTANDA

ISO 6743/7

- ISO-L MAE

KUNDFÖRDELAR

- Utmärkta kyl- och smörjegenskaper
- Skyddar effektivt maskiner och bearbetade ämnen mot korrosion
- Goda mekaniska egenskaper:
 - Mindre energi behövs till bearbetningsoperationer
 - Förlänger livstid på verktyg
 - Ger mycket god ytfinish
- Egenskaper vid användning:
 - Utmärkt långtidsstabilitet, förlänger skiftintervall
 - Spånorna får låg fuktighet
 - Goda antiskumningsegenskaper
- Motverkar att bakterier och mögel utvecklas och är därmed miljö- och operatörvänlig
- Mycket multifunktionell
- Svag doft
- Hälsa och säkerhet:
Innehåller inte formaldehyd-frigörare, bor, klor, PTBB, DEA, nitrit och fenol

SPECIFIKATIONER

SPIRIT WBF 5400	Metod	Enhet	SPIRIT WBF 5400	
			Koncentrat	5 % blandning
Densitet, 15 °C	ISO 3675	kg/m ³	979	-
Viskositet, 40 °C	ISO 3104	mm ² /s	27	-
pH (5 %)	NF T 60 193	-	-	9,5
Refraktometerkonstant	-	-	1,2	

De specifikationsvärden som visas i denna tabell är typiska värden, endast i informationssyfte.

TOTAL SWEDEN AB
Box 50326
202 13 Malmö

SPIRIT WBF 5400
04.2011



Detta smörjmedel utgör inte någon särskild fara om det används i enlighet med våra rekommendationer och tillämpas så som det är avsett. Ett säkerhetsdatablad i enlighet med kraven i nuvarande EG-lagstiftning finns tillgängligt från din lokala handlare.